

# CNC maró működtetése

Név, osztály:

## 1) CNC maró működtetésének lépései

...../20 pont

- ☐ Kicsinyítés nagyítás a doboztetőnek megfelelően
- ☐ Mintaválasztás (vektorgrafikus ábra)
- ☐ Marás
- ☐ A tető a CNC asztalán rögzítése
- ☐ Rajz konvertálása a CNC gépre munkadarab 0pont és a szerszámpálya kijelölése
- ☐ Maró orsó indítása
- ☐ Lefogás feloldása
- ☐ Marás paramétereinek beállítása (fogásmélység, fordulatszám, előtolás)
- ☐ Magasság és a 0 pont eltolási értékek beállítása a szerszám munkadarab 0 pontjának a lap felületéhez érintéssel.
- ☐ Gép hátra küldése



Értékelés: ...../20 pont

Ez a feladatlap a Redmentával készült.